

UNİVERSAL EKİM MAKİNESİ
TOHUM HIZLI AYAR KILAVUZU

İRTEM TARIM MAKİNALARI

No:010

BUĞDAY TOHUMU HIZLI AYARLAR



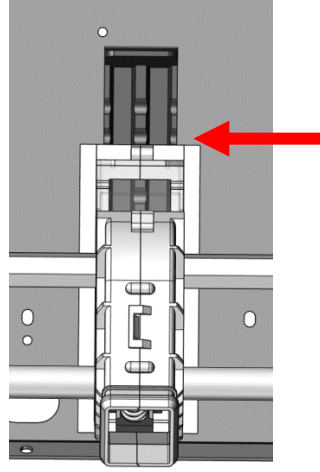
KATSAYI TABLOSU

İş Genişliği (metre)	6.00-16 lastik için 20 tur katsayısı	260-70/15.3 lastik için 20 tur katsayısı
2.00	11.1	-
2.25	9.8	-
2.50	8.8	-
2.75	8.0	-
3.00	7.4	7.0 (Opsiyon)
3.50	6.3	6.0
4.00	5.5	5.2



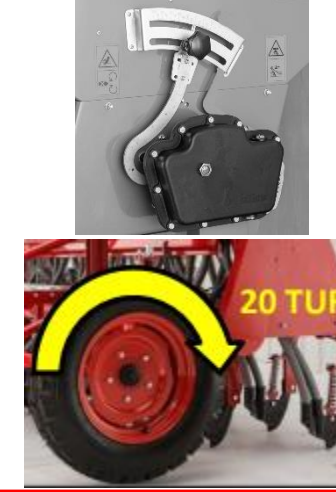
SÜRGÜ AYARI

-Siyah sürgü kapağı 2 kademe (tırnak) yukarı kaldırılacak.



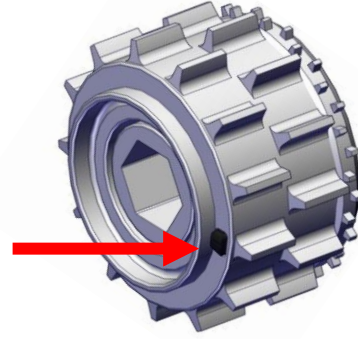
ŞANZIMAN AYARI

-Tohum şanzımanı belli bir değerde sabitlenir. Sonrasında tekerlek 20 tur çevrilir. Bulunan değer makine genişliğine göre katsayı ile çarpılır. Dekara atılmak istenen miktara göre şanzıman değeri artırılır veya azaltılır.



TOHUM DİŞLİ AYARI

-Tohum dişlisi kilitleme pimi (siyah) içeri itilmiş pozisyonda olmalı.

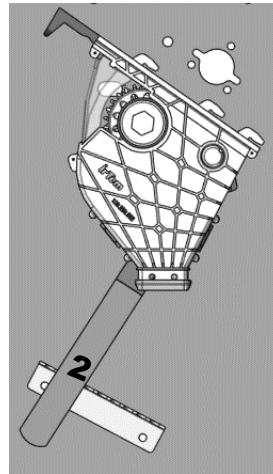


MARKÖR AYARI

-Traktörün ön teker merkezleri arasındaki mesafe (cm) ölçülür. Bu mesafe ikiye bölünür. Bulunan sonuç makine iş genişliğinden çıkartılır. Çıkan sonuç makine merkezi ile markör kolunun açılıp diskin toprağa çiziceği kılavuz izi gösterir.

KLAPE AYARI

-Klape kolu 2 no'lu yuvada olmalı.



EKİM DERİNLİK AYARI

-Makinede yer alan hareket tekerlekleri üzerinde derinlik ayar fitilleri bulunur. Düz zeminde ayar fitillerini sağa sola döndürerek ekim derinliği belirlenir. Tarlada bu derinlik tekrar kontrol edilir.



- 1
- Yukarıda verilen değerler tohum yapısına göre değişkenlik gösterebilir.
 - Belirtilen ayarları uyguladıktan sonra mutlaka deneme yapınız.
 - Oluşabilecek hatalı ekimlerden kullanıcı sorumludur.

ARPA TOHUMU HIZLI AYARLAR



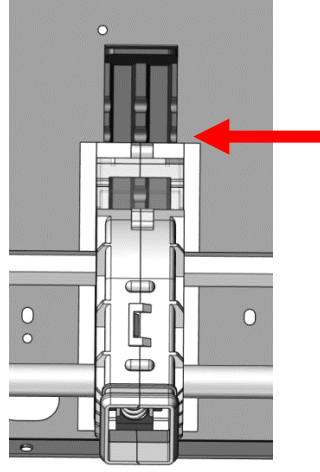
KATSAYI TABLOSU

İş Genişliği (metre)	6.00-16 lastik iin 20 tur katsayısı	260-70/15.3 lastik iin 20 tur katsayısı
2.00	11.1	-
2.25	9.8	-
2.50	8.8	-
2.75	8.0	-
3.00	7.4	7.0 (Opsiyon)
3.50	6.3	6.0
4.00	5.5	5.2



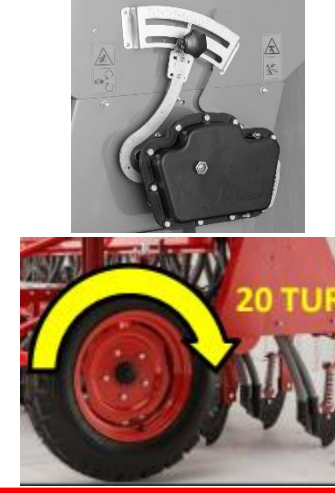
SÜRGÜ AYARI

-Siyah sürgü kapağı 2 veya 3 kademe (tırnak) yukarı kaldırılacak.



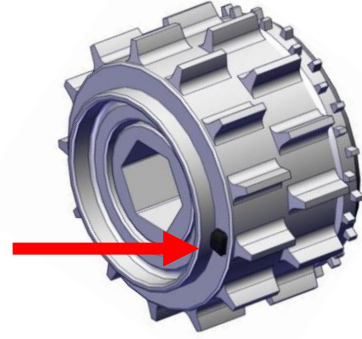
ŞANZIMAN AYARI

-Tohum şanzımanı belli bir değerde sabitlenir. Sonrasında tekerlek 20 tur çevrilir. Bulunan değeri makine genişliğine göre katsayı ile çarpılır. Dekara atılmak istenen miktara göre şanzıman değeri artırılır veya azaltılır.



TOHUM DİŞLİ AYARI

-Tohum dişlisi kilitleme pimi (siyah) içeri itilmiş pozisyonda olmalı.

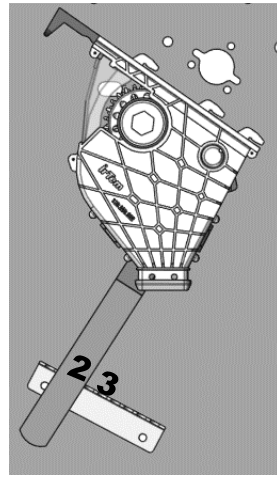


MARKÖR AYARI

-Traktörün ön teker merkezleri arasındaki mesafe (cm) ölçülür. Bu mesafe ikiye bölünür. Bulunan sonuç makine iş genişliğinden çıkartılır. ıkan sonuç makine merkezi ile markör kolunun açılıp diskin toprağa çizeceği kılavuz izi gösterir.

KLAPE AYARI

-Klape kolu 2 veya 3 no' lu yuvada olmalı.



EKİM DERİNLİK AYARI

-Makinede yer alan hareket tekerlekleri üzerinde derinlik ayar fitilleri bulunur. Düz zeminde ayar fitillerini sağa sola döndürerek ekim derinliği belirlenir. Tarlada bu derinlik tekrar kontrol edilir.



- 2
- Yukarıda verilen değeri tohum yapısına göre değışkenlik gösterebilir.
 - Belirtilen ayarları uyguladıktan sonra mutlaka deneme yapınız.
 - Oluşabilecek hatalı ekimlerden kullanıcı sorumludur.

ÇAVDAR TOHUMU HIZLI AYARLAR



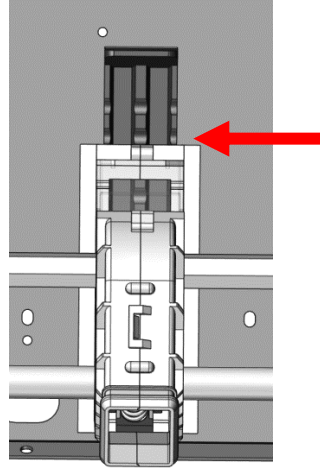
KATSAYI TABLOSU

İş Genişliği (metre)	6.00-16 lastik için 20 tur katsayısı	260-70/15.3 lastik için 20 tur katsayısı
2.00	11.1	-
2.25	9.8	-
2.50	8.8	-
2.75	8.0	-
3.00	7.4	7.0 (Opsiyon)
3.50	6.3	6.0
4.00	5.5	5.2



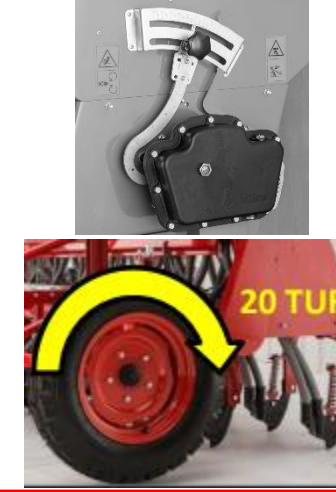
SÜRGÜ AYARI

-Siyah sürgü kapağı 2 veya 3 kademe (tırnak) yukarı kaldırılacak.



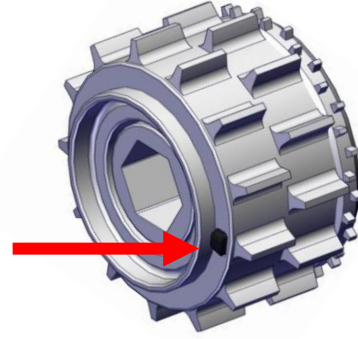
ŞANZIMAN AYARI

-Tohum şanzımanı belli bir değerde sabitlenir. Sonrasında tekerlek 20 tur çevrilir. Bulunan değeri makine genişliğine göre katsayı ile çarpılır. Dekara atılmak istenen miktara göre şanzıman değeri artırılır veya azaltılır.



TOHUM DİŞLİ AYARI

-Tohum dişlisi kilitleme pimi (siyah) içeri itilmiş pozisyonda olmalı.

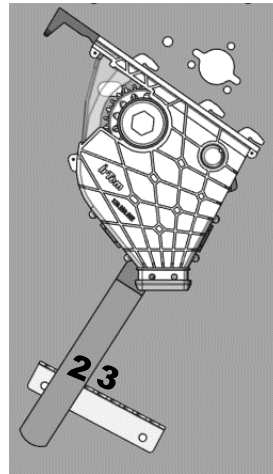


MARKÖR AYARI

-Traktörün ön teker merkezleri arasındaki mesafe (cm) ölçülür. Bu mesafe ikiye bölünür. Bulunan sonuç makine iş genişliğinden çıkartılır. Çıkan sonuç makine merkezi ile markör kolunun açılıp diskin toprağa çiziceği kılavuz izi gösterir.

KLAPE AYARI

-Klape kolu 2 no'lu yuvada olmalı.



EKİM DERİNLİK AYARI

-Makinede yer alan hareket tekerlekleri üzerinde derinlik ayar fitilleri bulunur. Düz zeminde ayar fitillerini sağa sola döndürerek ekim derinliği belirlenir. Tarlada bu derinlik tekrar kontrol edilir.



- 3
- Yukarıda verilen değeri tohum yapısına göre değışkenlik gösterebilir.
 - Belirtilen ayarları uyguladıktan sonra mutlaka deneme yapınız.
 - Oluşabilecek hatalı ekimlerden kullanıcı sorumludur.

YULAF TOHUMU HIZLI AYARLAR



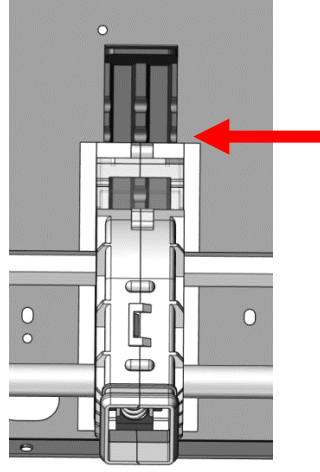
KATSAYI TABLOSU

İş Genişliği (metre)	6.00-16 lastik için 20 tur katsayısı	260-70/15.3 lastik için 20 tur katsayısı
2.00	11.1	-
2.25	9.8	-
2.50	8.8	-
2.75	8.0	-
3.00	7.4	7.0 (Opsiyon)
3.50	6.3	6.0
4.00	5.5	5.2



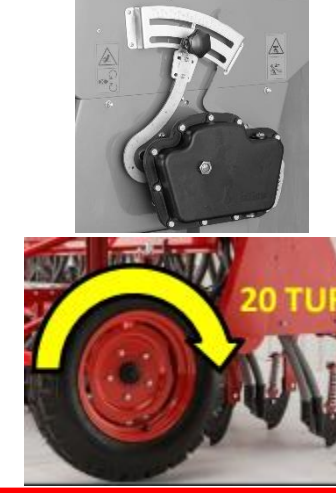
SÜRGÜ AYARI

-Siyah sürgü kapağı 2 veya 3 kademe (tırnak) yukarı kaldırılacak.



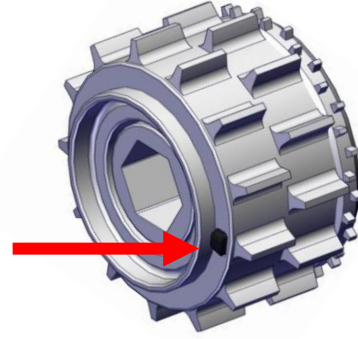
ŞANZIMAN AYARI

-Tohum şanzımanı belli bir değerde sabitlenir. Sonrasında tekerlek 20 tur çevrilir. Bulunan değeri makine genişliğine göre katsayı ile çarpılır. Dekara atılmak istenen miktara göre şanzıman değeri artırılır veya azaltılır.



TOHUM DİŞLİ AYARI

-Tohum dişlisi kilitleme pimi (siyah) içeri itilmiş pozisyonda olmalı.



MARKÖR AYARI

-Traktörün ön teker merkezleri arasındaki mesafe (cm) ölçölür. Bu mesafe ikiye bölünür. Bulunan sonuç makine iş genişliğinden çıkartılır. ıkan sonuç makine merkezi ile markör kolunun açılıp diskin toprağa çizeceği kılavuz izi gösterir.

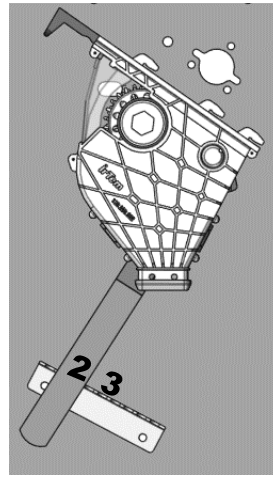
EKİM DERİNLİK AYARI

-Makinede yer alan hareket tekerlekleri üzerinde derinlik ayar fitilleri bulunur. Düz zeminde ayar fitillerini sağa sola döndürerek ekim derinliği belirlenir. Tarlada bu derinlik tekrar kontrol edilir.



KLAPE AYARI

-Klape kolu 2 veya 3 no' lu yuvada olmalı.



-Yukarıda verilen değeri tohum yapısına göre değışkenlik gösterebilir.

-Belirtilen ayarları uyguladıktan sonra mutlaka deneme yapınız.

-Oluşabilecek hatalı ekimlerden kullanıcı sorumludur.

KANOLA TOHUMU HIZLI AYARLAR



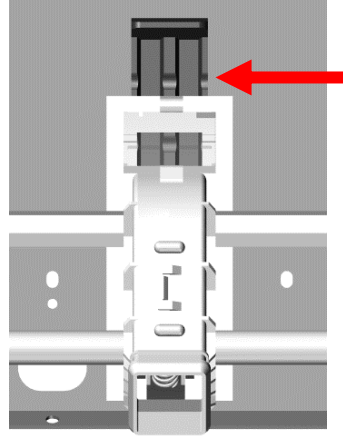
KATSAYI TABLOSU

İş Genişliği (metre)	6.00-16 lastik için 20 tur katsayısı	260-70/15.3 lastik için 20 tur katsayısı
2.00	11.1	-
2.25	9.8	-
2.50	8.8	-
2.75	8.0	-
3.00	7.4	7.0 (Opsiyon)
3.50	6.3	6.0
4.00	5.5	5.2



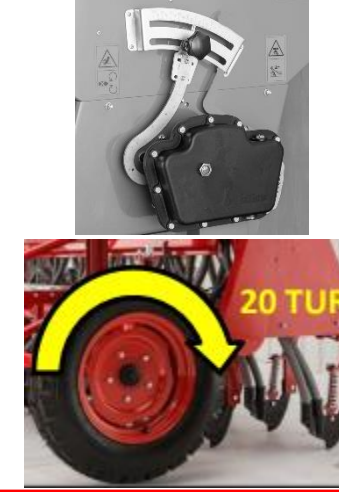
SÜRGÜ AYARI

-Siyah sürgü kapağı 1 kademe (tırnak) yukarı kaldırılacak.



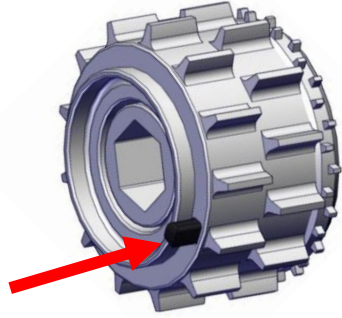
ŞANZIMAN AYARI

-Tohum şanzımanı belli bir değerde sabitlenir. Sonrasında tekerlek 20 tur çevrilir. Bulunan değeri makine genişliğine göre katsayı ile çarpılır. Dekara atılmak istenen miktara göre şanzıman değeri artırılır veya azaltılır.



TOHUM DİŞLİ AYARI

-Tohum dişlisi kilitleme pimi (siyah) dışarı itilmiş pozisyonda olmalı.



MARKÖR AYARI

-Traktörün ön teker merkezleri arasındaki mesafe (cm) ölçülür. Bu mesafe ikiye bölünür. Bulunan sonuç makine iş genişliğinden çıkartılır. ıkan sonuç makine merkezi ile markör kolunun açılıp diskin toprağa çizeceği kılavuz izi gösterir.

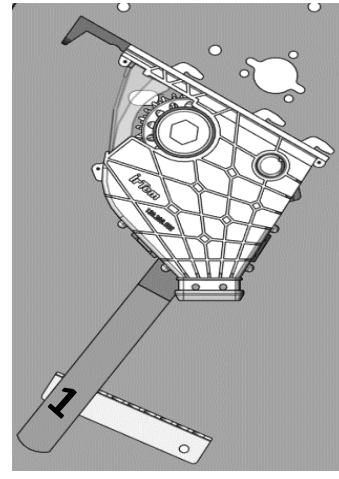
EKİM DERİNLİK AYARI

-Makinede yer alan hareket tekerlekleri üzerinde derinlik ayar fitilleri bulunur. Düz zeminde ayar fitillerini sağa sola döndürerek ekim derinliği belirlenir. Tarlada bu derinlik tekrar kontrol edilir.



KLAPE AYARI

-Klape kolu 1 no' lu ilk deliğe çekilir.



- 5
- Yukarıda verilen değeri tohum yapısına göre değışkenlik gösterebilir.
 - Belirtilen ayarları uyguladıktan sonra mutlaka deneme yapınız.
 - Oluşabilecek hatalı ekimlerden kullanıcı sorumludur.

REGLAS TOHUMU HIZLI AYARLAR



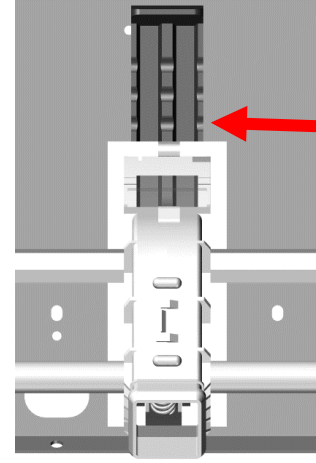
KATSAYI TABLOSU

İş Genişliği (metre)	6.00-16 lastik için 20 tur katsayısı	260-70/15.3 lastik için 20 tur katsayısı
2.00	11.1	-
2.25	9.8	-
2.50	8.8	-
2.75	8.0	-
3.00	7.4	7.0 (Opsiyon)
3.50	6.3	6.0
4.00	5.5	5.2



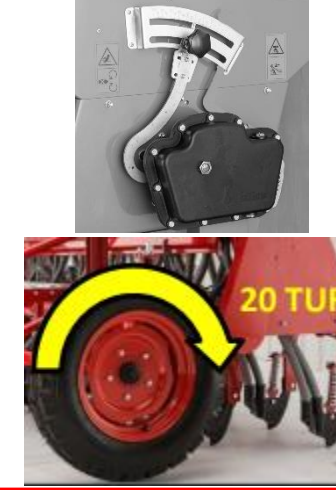
SÜRGÜ AYARI

-Siyah sürgü kapağı 3 kademe (tırnak) yukarı kaldırılacak.



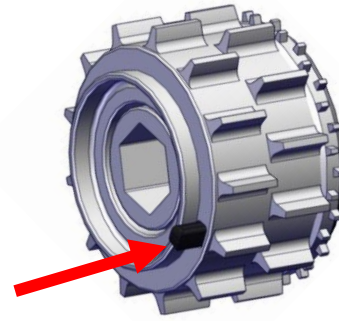
ŞANZIMAN AYARI

-Tohum şanzımanı belli bir değerde sabitlenir. Sonrasında tekerlek 20 tur çevrilir. Bulunan değeri makine genişliğine göre katsayı ile çarpılır. Dekara atılmak istenen miktara göre şanzıman değeri artırılır veya azaltılır.



TOHUM DİŞLİ AYARI

-Tohum dişlisi kilitleme pimi (siyah) dışarı itilmiş pozisyonda olmalı.

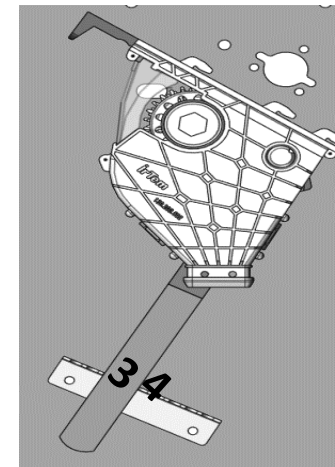


MARKÖR AYARI

-Traktörün ön teker merkezleri arasındaki mesafe (cm) ölçülür. Bu mesafe ikiye bölünür. Bulunan sonuç makine iş genişliğinden çıkartılır. Çıkan sonuç makine merkezi ile markör kolunun açılıp diskin toprağa çiziceği kılavuz izi gösterir.

KLAPE AYARI

-Klape kolu 3 veya 4 no' lu ilk deliğe çekilir.



EKİM DERİNLİK AYARI

-Makinede yer alan hareket tekerlekleri üzerinde derinlik ayar fitilleri bulunur. Düz zeminde ayar fitillerini sağa sola döndürerek ekim derinliği belirlenir. Tarlada bu derinlik tekrar kontrol edilir.



- 6
- Yukarıda verilen değeri tohum yapısına göre değışkenlik gösterebilir.
 - Belirtilen ayarları uyguladıktan sonra mutlaka deneme yapınız.
 - Oluşabilecek hatalı ekimlerden kullanıcı sorumludur.