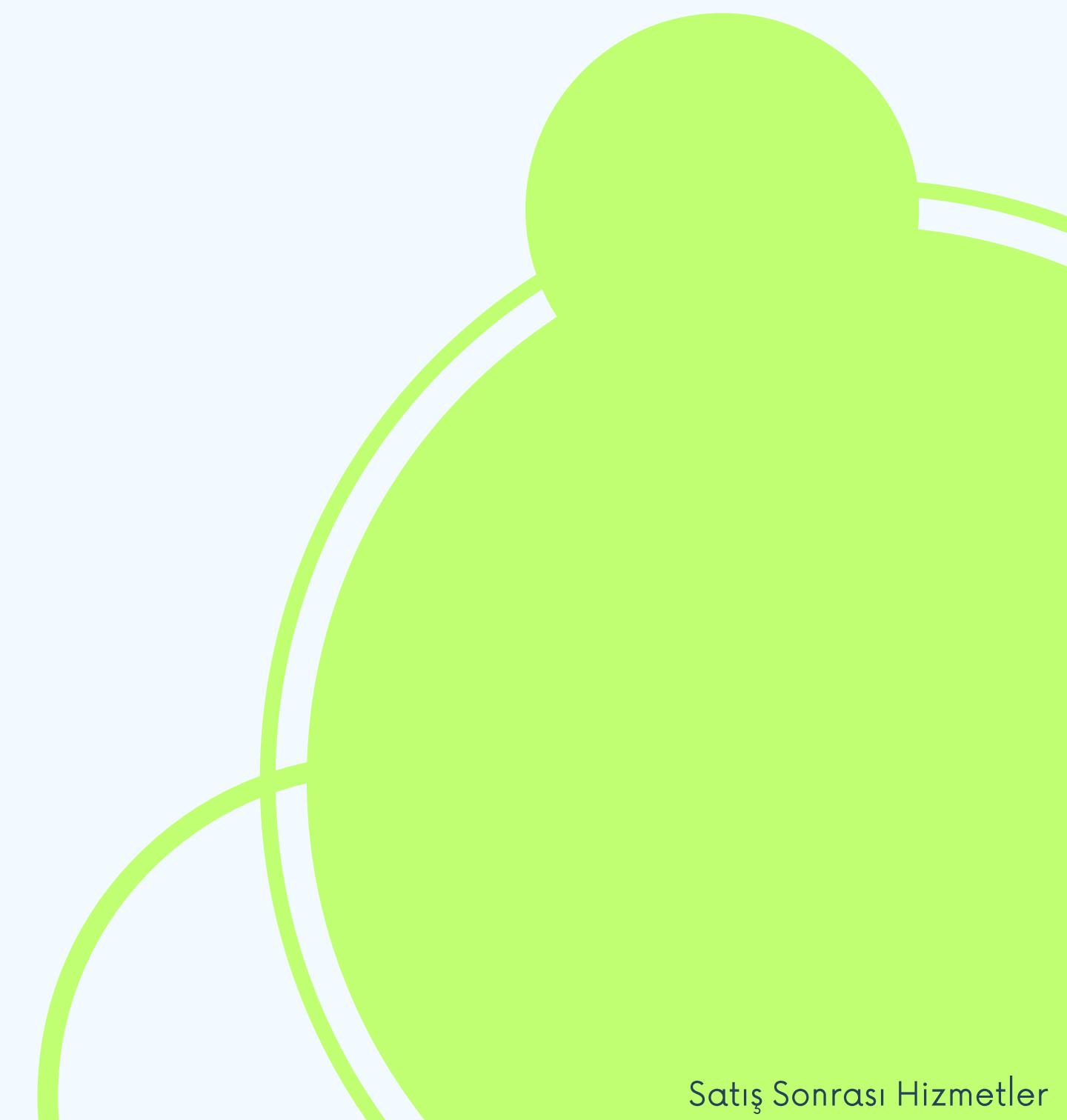




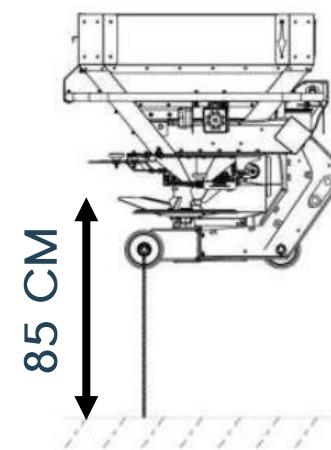
GÜBRE SERPME MAKİNESİ
HIZLI AYARLAR KİLAVUZU

iRTem TARIM MAKİNALARI

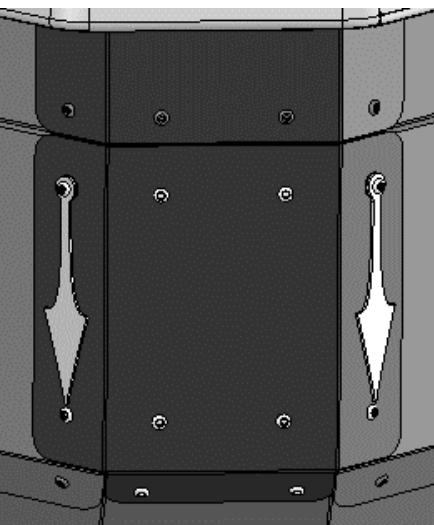


 **AMONYUM SÜLFAT (AS%21)**
(İNCE TOZ) HIZLI AYARLAR**Yükseklik Ayarı**

-Gübre disk hizasından zemine 85 cm mesafede olmalıdır. Yada kalibre zinciri tekerleğe montaj edildiğinde zemine değdiği noktada ayarlanmalıdır.

**Eğim Ayarı**

-Makinenin öne arka ve sağ sol eğim ayarının düzgün olması için makine köşesinde yer alan şakullerden faydalanyılır. İdeal paralellik ayarı için oklar perçin merkezini işaret etmelidir.

**İş Genişliği Belirlenmesi**

-Atılacak gübre türü ile ilgili tablo üzerinden uygulanacak iş genişliği işaretlenir.

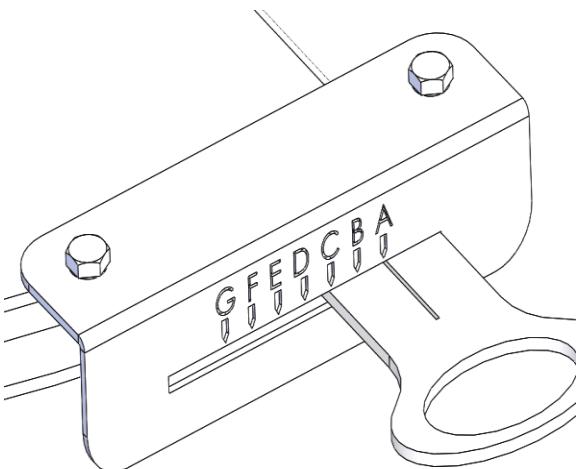
10m-12m-15m-18m-24m



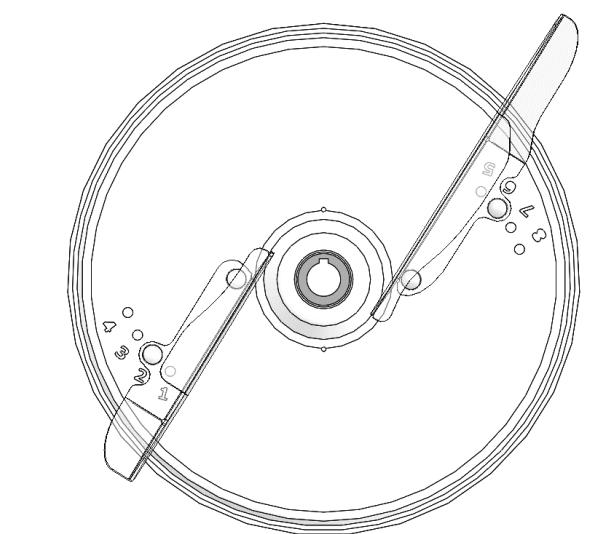
- Yukarıda verilen değerler gübre yapısına göre değişkenlik gösterebilir.
- Belirtilen ayarları uyguladıktan sonra mutlaka deneme yapınız.
- Oluşabilecek hatalı gübrelemeden kullanıcı sorumludur.

Düşme Noktası Ayarı

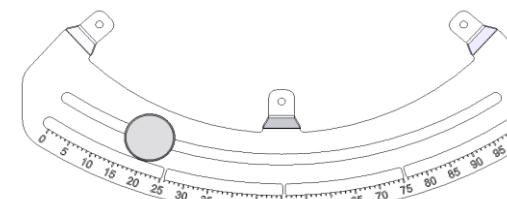
-Skala üzerinde A-G arası değerlere sahiptir. Skala G'ye yaklaşıkça gübre dağılım mesafesi artar. Bu skala atılacak gübre tablosunda seçilen iş genişliğinin altında yer alan değer üzerine getirilir.

**Atım Ayarları**

AS %21(ince toz)				
İş Genişliği				
10 metre	12 metre	15 metre	18 metre	24 metre
C 2-6	D 2-8	F 1-8	-	-

**Norm Ayarı**

-Atılacak gübreye ait tabloda iş genişliği altında yer alan gübreleme esnasında gidilecek (km/h) hız değeri işaretlenir. Bu değerin altında dekara atılacak gübre miktarı bulunur. Bulunan gübre miktarına yatay satırda karşılık gelen skala değeri, ideal norm ayarı için ayar cetveli üzerinde ayarlanacak değerdir.



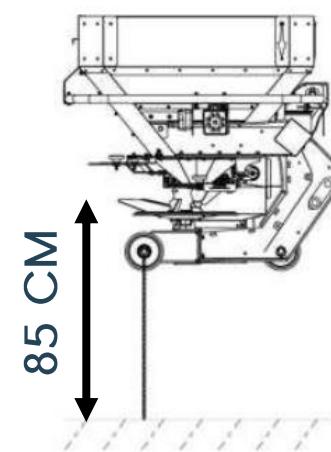
AMONYUM SÜLFAT (AS%21)

(KRİSTAL) HIZLI AYARLAR



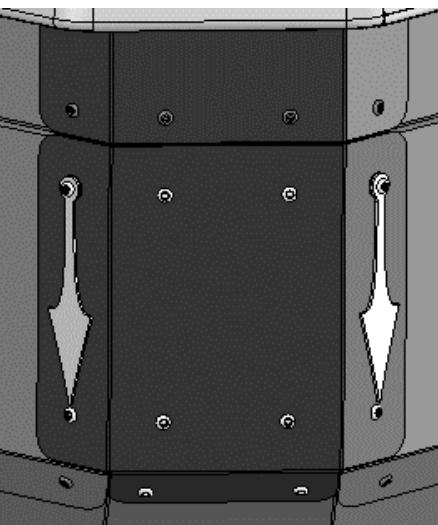
Yükseklik Ayarı

-Gübre disk hizasından zemine 85 cm mesafede olmalıdır. Yada kalibre zinciri tekerleğe montaj edildiğinde zemine değdiği noktada ayarlanmalıdır.



Eğim Ayarı

-Makinenin öne arka ve sağ sol eğim ayarının düzgün olması için makine köşesinde yer alan şakullerden faydalanyılır. İdeal paralellik ayarı için oklar perçin merkezini işaret etmelidir.



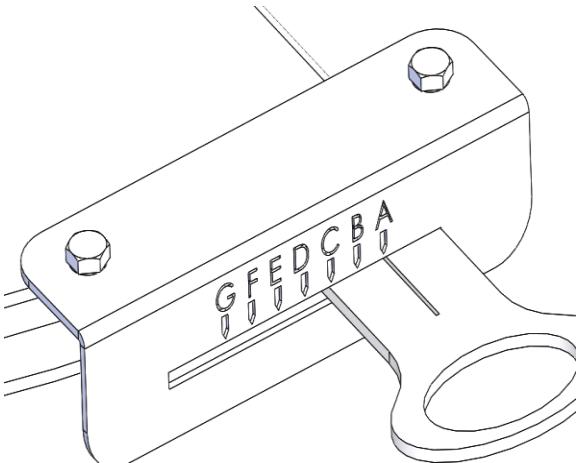
İş Genişliği Belirlenmesi

-Atılacak gübre türü ile ilgili tablo üzerinden uygulanacak iş genişliği işaretlenir.

10m-12m-15m-18m-24m

Düşme Noktası Ayarı

-Skala üzerinde A-G arası değerlere sahiptir. Skala G'ye yaklaşıkça gübre dağılım mesafesi artar. Bu skala atılacak gübre tablosunda seçilen iş genişliğinin altında yer alan değer üzerine getirilir.

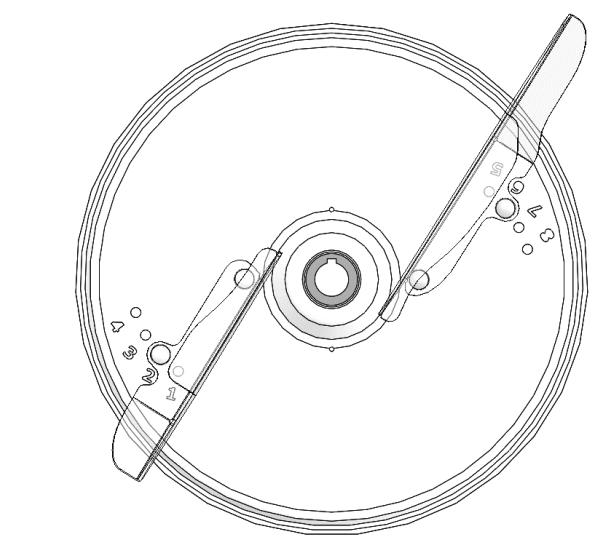


Atım Ayarları

AS %21(Kristal)				
İş Genişliği				
10 metre	12 metre	15 metre	18 metre	24 metre
C 2-6	C 2-8	E 1-8	F 1-8	-

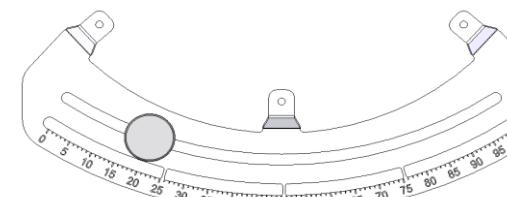
Kanat Ayarları

-1-4 arası kısa kanat ayarı yapılır. 5-8 arası uzun kanat ayarı yapılır.
-Kısa kanat traktör arkasına, uzun kanat ise traktör sağ sol çevresine gübreleme yapar. İdeal kanat ayarı atılacak gübre seçildikten sonra uygun iş genişliği altında yazan düşme noktası yanındaki değerlere getirilerek yapılır.

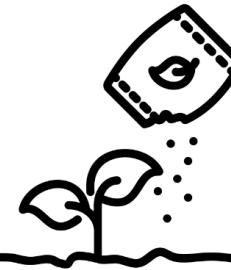


Norm Ayarı

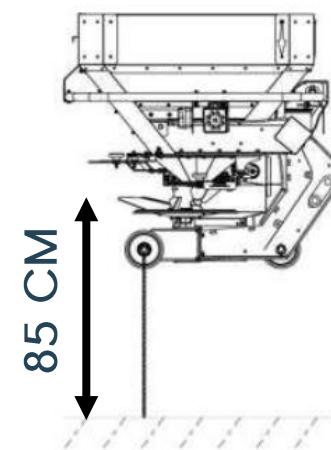
-Atılacak gübreye ait tabloda iş genişliği altında yer alan gübreleme esnasında gidilecek (km/h) hız değeri işaretlenir. Bu değerin altında dekara atılacak gübre miktarı bulunur. Bulunan gübre miktarına yatay satırda karşılık gelen skala değeri, ideal norm ayarı için ayar cetveli üzerinde ayarlanacak değerdir.



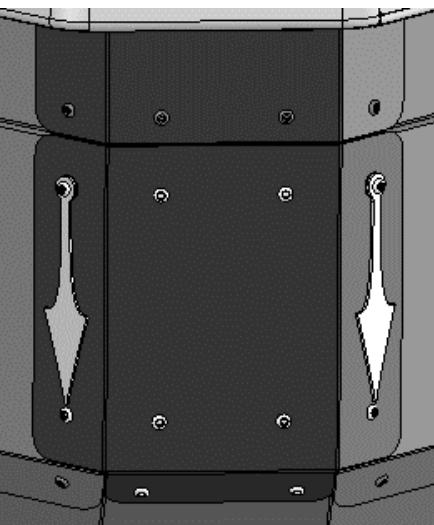
- Yukarıda verilen değerler gübre yapısına göre değişkenlik gösterebilir.
- Belirtilen ayarları uyguladıktan sonra mutlaka deneme yapınız.
- Oluşabilecek hatalı gübrelemeden kullanıcı sorumludur.

**AMONYUM SÜLFAT (AS%21)**
(GRANÜL) HIZLI AYARLAR**Yükseklik Ayarı**

-Gübre disk hizasından zemine 85 cm mesafede olmalıdır. Yada kalibre zinciri tekerleğe montaj edildiğinde zemine değdiği noktada ayarlanmalıdır.

**Eğim Ayarı**

-Makinenin öne arka ve sağ sol eğim ayarının düzgün olması için makine köşesinde yer alan şakullerden faydalanyılır. İdeal paralellik ayarı için oklar perçin merkezini işaret etmelidir.

**İş Genişliği Belirlenmesi**

-Atılacak gübre türü ile ilgili tablo üzerinden uygulanacak iş genişliği işaretlenir.

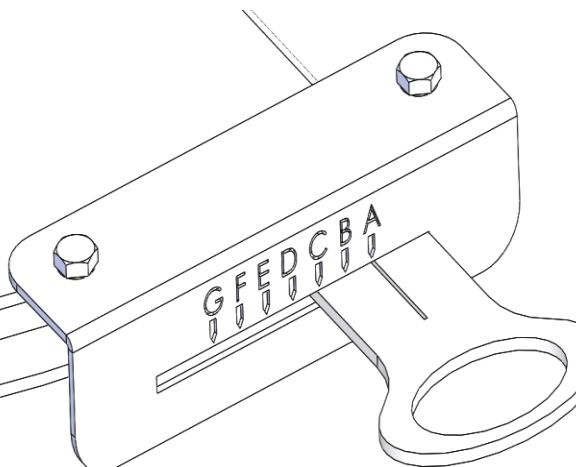
10m-12m-15m-18m-24m



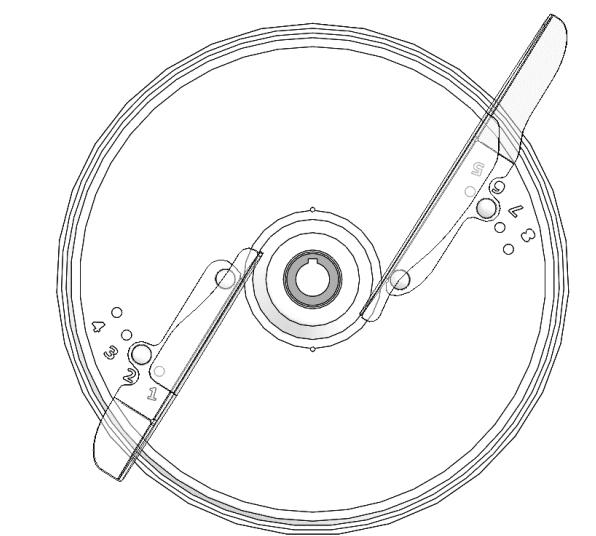
- Yukarıda verilen değerler gübre yapısına göre değişkenlik gösterebilir.
- Belirtilen ayarları uyguladıktan sonra mutlaka deneme yapınız.
- Oluşabilecek hatalı gübrelemeden kullanıcı sorumludur.

Düşme Noktası Ayarı

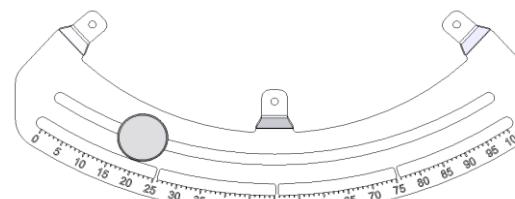
-Skala üzerinde A-G arası değerlere sahiptir. Skala G'ye yaklaşıkça gübre dağılım mesafesi artar. Bu skala atılacak gübre tablosunda seçilen iş genişliğinin altında yer alan değer üzerine getirilir.

**Atım Ayarları**

AS %21(Granül)				
İş Genişliği				
10 metre	12 metre	15 metre	18 metre	24 metre
A 1-5	A 2-6	C 2-6	E 2-6	E 4-7

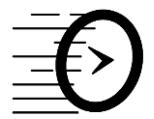
**Kanat Ayarları**

-1-4 arası kısa kanat ayarı yapılır. 5-8 arası uzun kanat ayarı yapılır.
-Kısa kanat traktör arkasına, uzun kanat ise traktör sağ sol çevresine gübreleme yapar. İdeal kanat ayarı atılacak gübre seçildikten sonra uygun iş genişliği altında yazan düşme noktası yanındaki değerlere getirilerek yapılır.

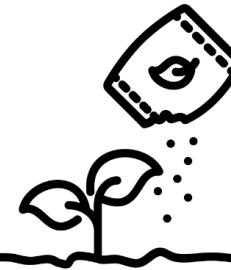
**Norm Ayarı**

-Atılacak gübreye ait tabloda iş genişliği altında yer alan gübreleme esnasında gidilecek (km/h) hız değeri işaretlenir. Bu değerin altında dekara atılacak gübre miktarı bulunur. Bulunan gübre miktarına yatay satırda karşılık gelen skala değeri, ideal norm ayarı için ayar cetveli üzerinde ayarlanacak değerdir.



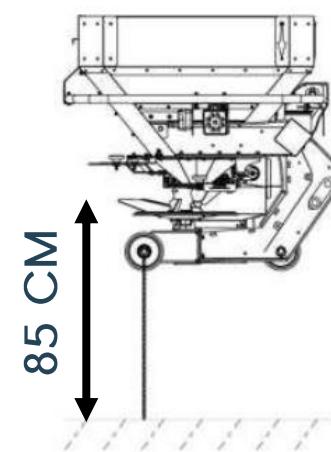


HIZLI AYARLAR



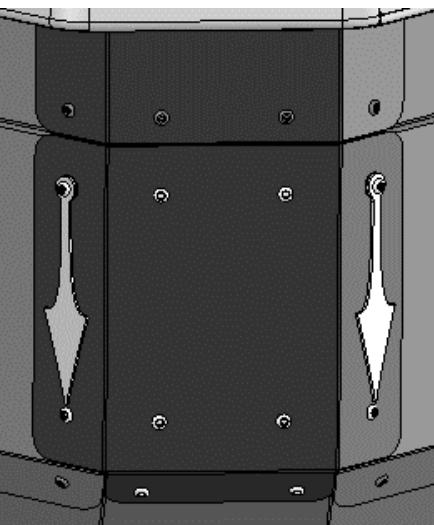
Yükseklik Ayarı

-Gübre disk hizasından zemine 85 cm mesafede olmalıdır. Yada kalibre zinciri tekerleğe montaj edildiğinde zemine değdiği noktada ayarlanmalıdır.



Eğim Ayarı

-Makinenin öne arka ve sağ sol eğim ayarının düzgün olması için makine köşesinde yer alan şakullerden faydalanyılır. İdeal paralellik ayarı için oklar perçin merkezini işaret etmelidir.



İş Genişliği Belirlenmesi

-Atılacak gübre türü ile ilgili tablo üzerinden uygulanacak iş genişliği işaretlenir.

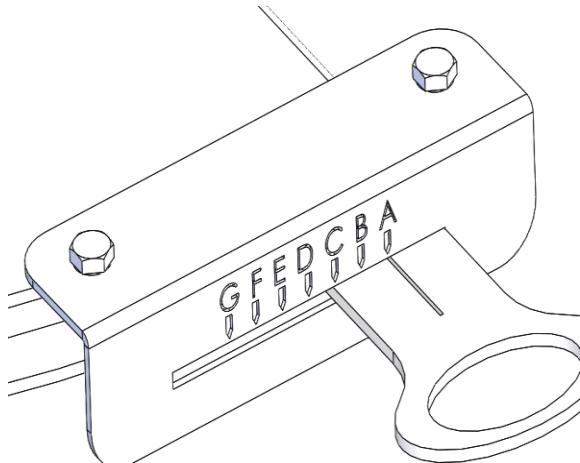
10m-12m-15m-18m-24m



- Yukarıda verilen değerler gübre yapısına göre değişkenlik gösterebilir.
- Belirtilen ayarları uyguladıktan sonra mutlaka deneme yapınız.
- Oluşabilecek hatalı gübrelemeden kullanıcı sorumludur.

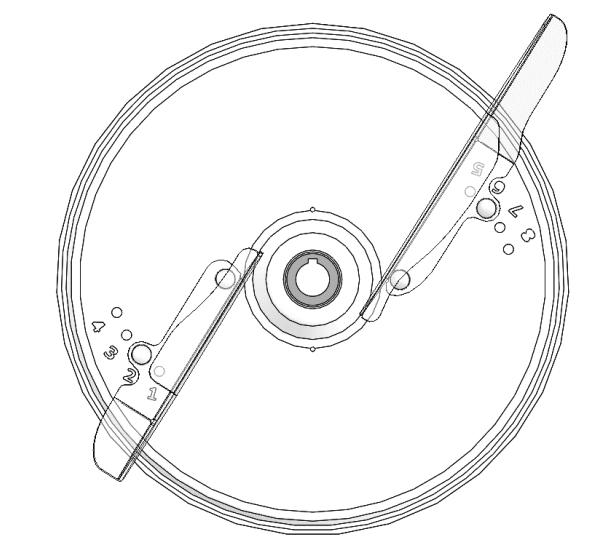
Düşme Noktası Ayarı

-Skala üzerinde A-G arası değerlere sahiptir. Skala G'ye yaklaşıkça gübre dağılım mesafesi artar. Bu skala atılacak gübre tablosunda seçilen iş genişliğinin altında yer alan değer üzerine getirilir.



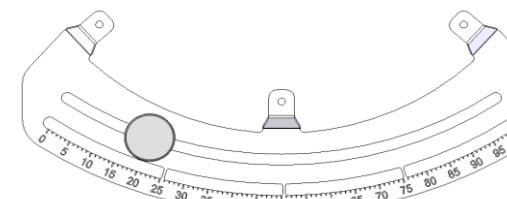
Atım Ayarları

Nitrat CAN (%26)				
İş Genişliği				
10 metre	12 metre	15 metre	18 metre	24 metre
A 1-6	C 2-6	G 2-7	E 3-7	F 4-8



Kanat Ayarları

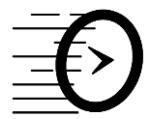
-1-4 arası kısa kanat ayarı yapılır. 5-8 arası uzun kanat ayarı yapılır.
-Kısa kanat traktör arkasına, uzun kanat ise traktör sağ sol çevresine gübreleme yapar. İdeal kanat ayarı atılacak gübre seçildikten sonra uygun iş genişliği altında yazan düşme noktası yanındaki değerlere getirilerek yapılır.



Norm Ayarı

-Atılacak gübreye ait tabloda iş genişliği altında yer alan gübreleme esnasında gidilecek (km/h) hız değeri işaretlenir. Bu değerin altında dekara atılacak gübre miktarı bulunur. Bulunan gübre miktarına yatay satırda karşılık gelen skala değeri, ideal norm ayarı için ayar cetveli üzerinde ayarlanacak değerdir.



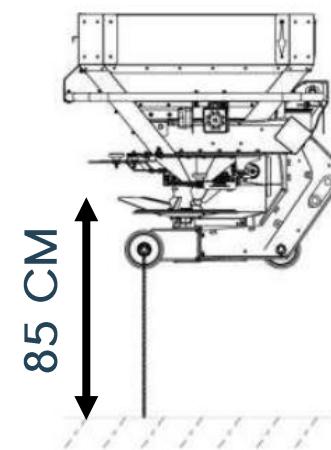


HIZLI AYARLAR



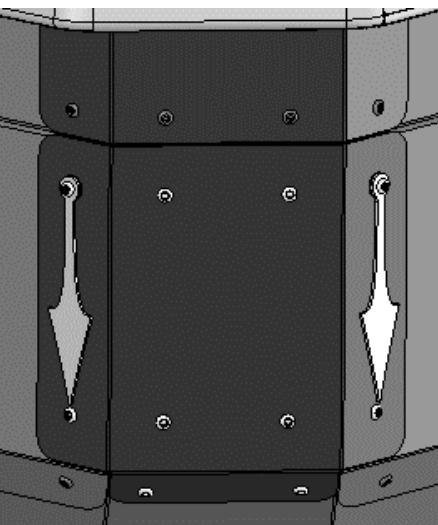
Yükseklik Ayarı

-Gübre disk hizasından zemine 85 cm mesafede olmalıdır. Yada kalibre zinciri tekerleğe montaj edildiğinde zemine değiştiği noktada ayarlanmalıdır.



Eğim Ayarı

-Makinenin öne arka ve sağ sol eğim ayarının düzgün olması için makine köşesinde yer alan şakullerden faydalanyılır. İdeal paralellik ayarı için oklar perçin merkezini işaret etmelidir.



İş Genişliği Belirlenmesi

-Atılacak gübre türü ile ilgili tablo üzerinden uygulanacak iş genişliği işaretlenir.

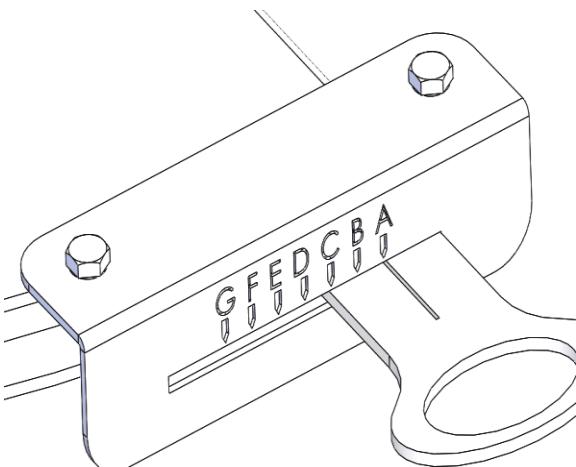
10m-12m-15m-18m-24m



- Yukarıda verilen değerler gübre yapısına göre değişkenlik gösterebilir.
- Belirtilen ayarları uyguladıktan sonra mutlaka deneme yapınız.
- Oluşabilecek hatalı gübrelemeden kullanıcı sorumludur.

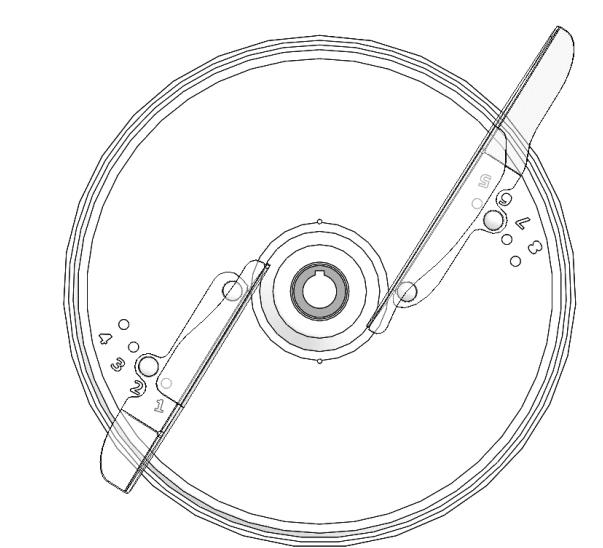
Düşme Noktası Ayarı

-Skala üzerinde A-G arası değerlere sahiptir. Skala G'ye yaklaşıkça gübre dağılım mesafesi artar. Bu skala atılacak gübre tablosunda seçilen iş genişliğinin altında yer alan değer üzerine getirilir.



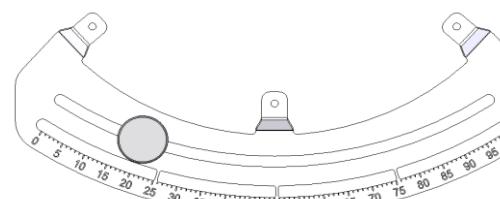
Atım Ayarları

Granül Üre (%46)				
İş Genişliği				
10 metre	12 metre	15 metre	18 metre	24 metre
A 2-5	C 2-8	E 3-7	E 4-6	F 4-8



Kanat Ayarları

-1-4 arası kısa kanat ayarı yapılır. 5-8 arası uzun kanat ayarı yapılır.
-Kısa kanat traktör arkasına, uzun kanat ise traktör sağ sol çevresine gübreleme yapar. İdeal kanat ayarı atılacak gübre seçildikten sonra uygun iş genişliği altında yazan düşme noktası yanındaki değerlere getirilerek yapılır.



Norm Ayarı

-Atılacak gübreye ait tabloda iş genişliği altında yer alan gübreleme esnasında gidilecek (km/h) hız değeri işaretlenir. Bu değerin altında dekara atılacak gübre miktarı bulunur. Bulunan gübre miktarına yatay satırda karşılık gelen skala değeri, ideal norm ayarı için ayar cetveli üzerinde ayarlanacak değerdir.



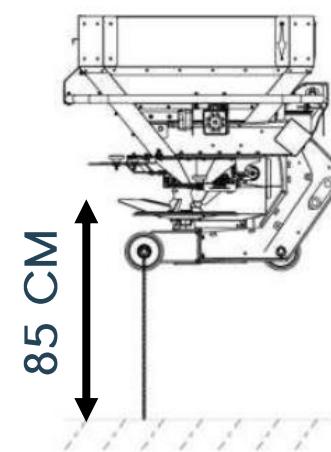


HIZLI AYARLAR



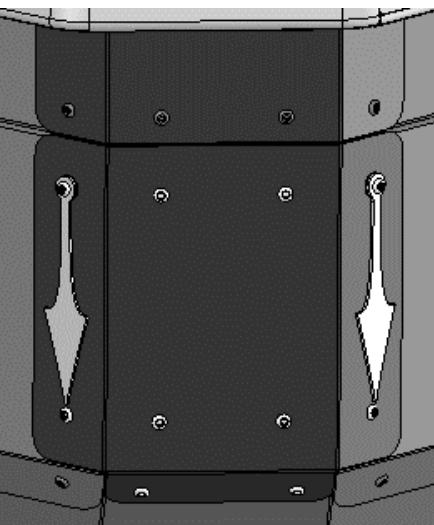
Yükseklik Ayarı

-Gübre disk hizasından zemine 85 cm mesafede olmalıdır. Yada kalibre zinciri tekerlege montaj edildiğinde zemine değiştiği noktada ayarlanmalıdır.



Eğim Ayarı

-Makinenin öne arka ve sağ sol eğim ayarının düzgün olması için makine köşesinde yer alan şakullerden faydalanyılır. İdeal paralellik ayarı için oklar perçin merkezini işaret etmelidir.



İş Genişliği Belirlenmesi

-Atılacak gübre türü ile ilgili tablo üzerinden uygulanacak iş genişliği işaretlenir.

10m-12m-15m-18m-24m

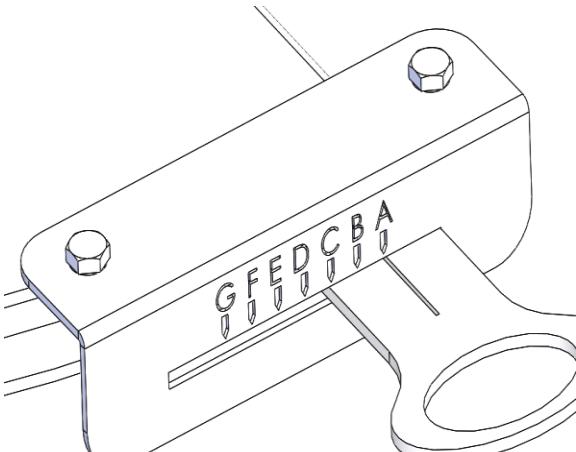


- Yukarıda verilen değerler gübre yapısına göre değişkenlik gösterebilir.
- Belirtilen ayarları uyguladıktan sonra mutlaka deneme yapınız.
- Oluşabilecek hatalı gübrelemeden kullanıcı sorumludur.

HIZLI AYARLAR

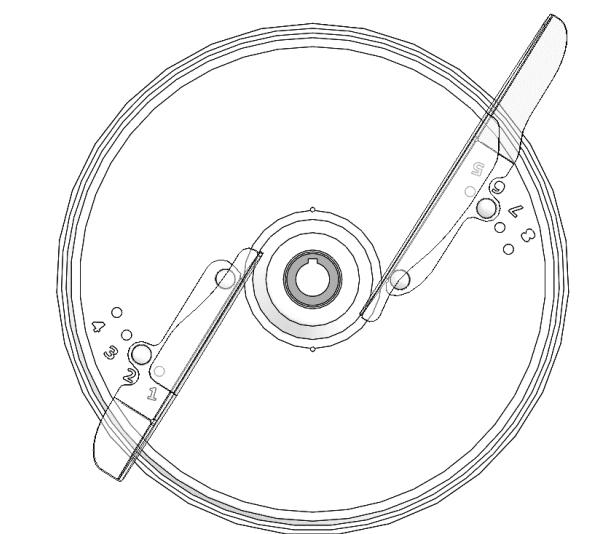
Düşme Noktası Ayarı

-Skala üzerinde A-G arası değerlere sahiptir. Skala G'ye yaklaşıkça gübre dağılım mesafesi artar. Bu skala atılacak gübre tablosunda seçilen iş genişliğinin altında yer alan değer üzerine getirilir.



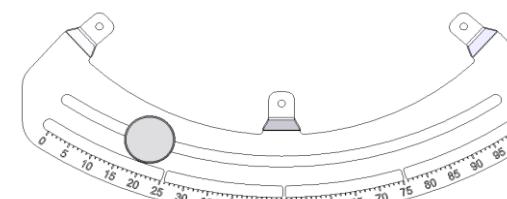
Atım Ayarları

İnce Üre (%46)				
İş Genişliği				
10 metre	12 metre	15 metre	18 metre	24 metre
A 2-6	C 2-6	F 2-6	F 2-7	-



Kanat Ayarları

-1-4 arası kısa kanat ayarı yapılır. 5-8 arası uzun kanat ayarı yapılır.
-Kısa kanat traktör arkasına, uzun kanat ise traktör sağ sol çevresine gübreleme yapar. İdeal kanat ayarı atılacak gübre seçildikten sonra uygun iş genişliği altında yazan düşme noktası yanındaki değerlere getirilerek yapılır.



Norm Ayarı

-Atılacak gübreye ait tabloda iş genişliği altında yer alan gübreleme esnasında gidilecek (km/h) hız değeri işaretlenir. Bu değerin altında dekara atılacak gübre miktarı bulunur. Bulunan gübre miktarına yatay satırda karşılık gelen skala değeri, ideal norm ayarı için ayar cetveli üzerinde ayarlanacak değerdir.



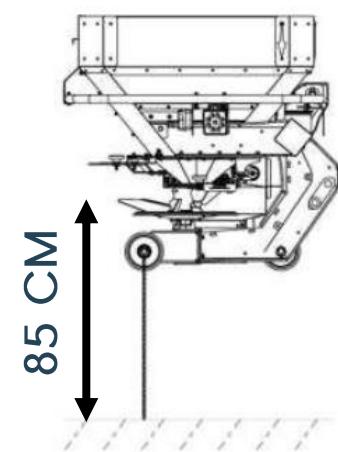


HIZLI AYARLAR



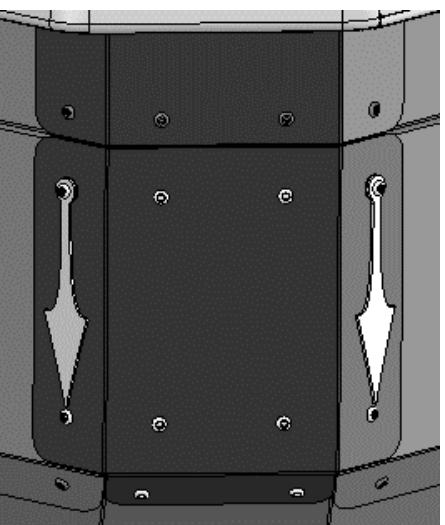
Yükseklik Ayarı

-Gübre disk hizasından zemine 85 cm mesafede olmalıdır. Yada kalibre zinciri tekerleğe montaj edildiğinde zemine değdiği noktada ayarlanmalıdır.



Eğim Ayarı

-Makinenin öne arka ve sağ sol eğim ayarının düzgün olması için makine köşesinde yer alan şakullerden faydalanyılır. İdeal paralellik ayarı için oklar perçin merkezini işaret etmelidir.



İş Genişliği Belirlenmesi

-Atılacak gübre türü ile ilgili tablo üzerinden uygulanacak iş genişliği işaretlenir.

10m-12m-15m-18m-24m

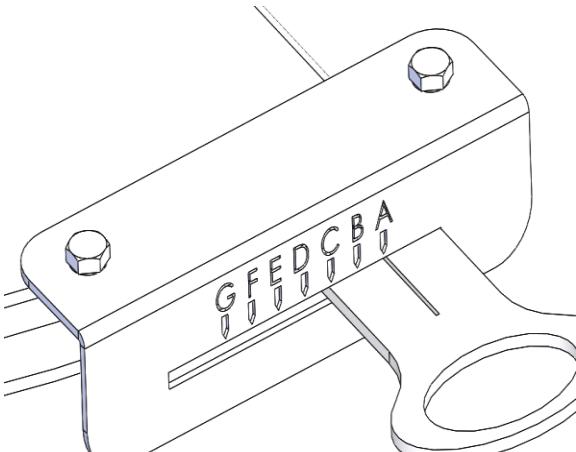


- Yukarıda verilen değerler gübre yapısına göre değişkenlik gösterebilir.
- Belirtilen ayarları uyguladıktan sonra mutlaka deneme yapınız.
- Oluşabilecek hatalı gübrelemeden kullanıcı sorumludur.

HIZLI AYARLAR

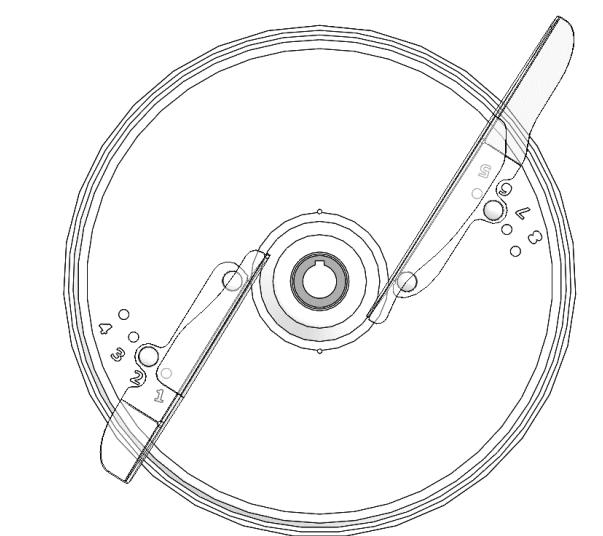
Düşme Noktası Ayarı

-Skala üzerinde A-G arası değerlere sahiptir. Skala G'ye yaklaşıkça gübre dağılım mesafesi artar. Bu skala atılacak gübre tablosunda seçilen iş genişliğinin altında yer alan değer üzerine getirilir.



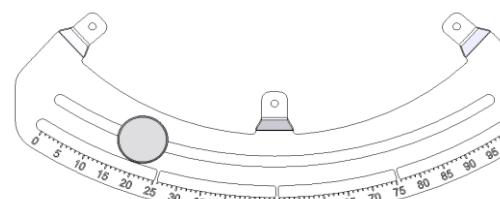
Atım Ayarları

DAP (%18-46)				
İş Genişliği				
10 metre	12 metre	15 metre	18 metre	24 metre
A 1-5	A 2-7	E 2-5	E 2-7	C 3-7



Kanat Ayarları

-1-4 arası kısa kanat ayarı yapılır. 5-8 arası uzun kanat ayarı yapılır.
-Kısa kanat traktör arkasına, uzun kanat ise traktör sağ sol çevresine gübreleme yapar. İdeal kanat ayarı atılacak gübre seçildikten sonra uygun iş genişliği altında yazan düşme noktası yanındaki değerlere getirilerek yapılır.



Norm Ayarı

-Atılacak gübreye ait tabloda iş genişliği altında yer alan gübreleme esnasında gidilecek (km/h) hız değeri işaretlenir. Bu değerin altında dekara atılacak gübre miktarı bulunur. Bulunan gübre miktarına yatay satırda karşılık gelen skala değeri, ideal norm ayarı için ayar cetveli üzerinde ayarlanacak değerdir.

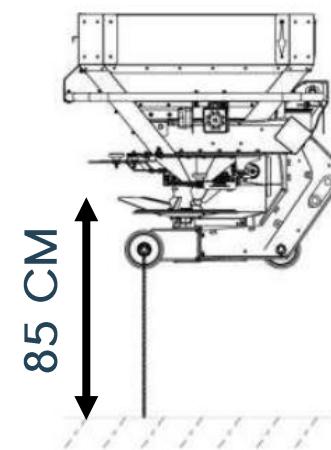




HIZLI AYARLAR

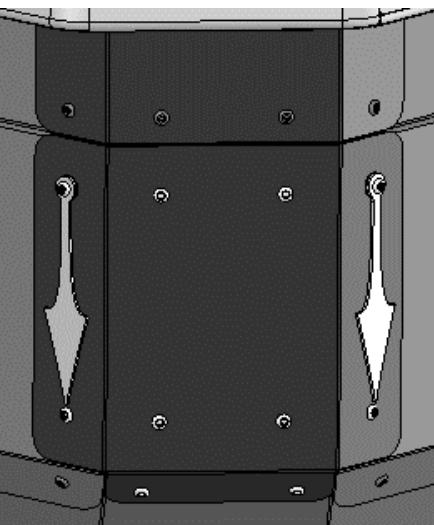
Yükseklik Ayarı

-Gübre disk hizasından zemine 85 cm mesafede olmalıdır. Yada kalibre zinciri tekerleğe montaj edildiğinde zemine değdiği noktada ayarlanmalıdır.



Eğim Ayarı

-Makinenin öne arka ve sağ sol eğim ayarının düzgün olması için makine köşesinde yer alan şakullerden faydalanyılır. İdeal paralellik ayarı için oklar perçin merkezini işaret etmelidir.



İş Genişliği Belirlenmesi

-Atılacak gübre türü ile ilgili tablo üzerinden uygulanacak iş genişliği işaretlenir.

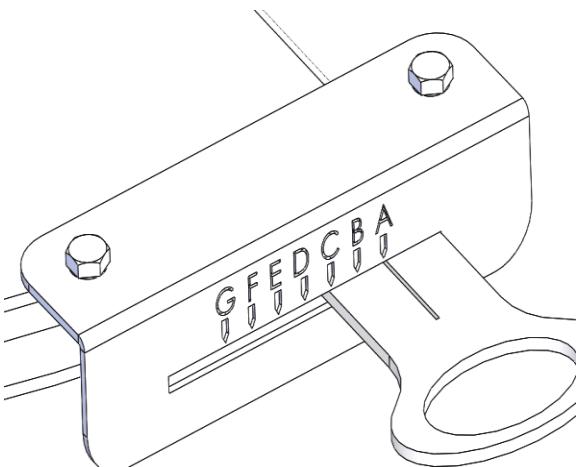
10m-12m-15m-18m-24m



- Yukarıda verilen değerler gübre yapısına göre değişkenlik gösterebilir.
- Belirtilen ayarları uyguladıktan sonra mutlaka deneme yapınız.
- Oluşabilecek hatalı gübrelemeden kullanıcı sorumludur.

Düşme Noktası Ayarı

-Skala üzerinde A-G arası değerlere sahiptir. Skala G'ye yaklaşıkça gübre dağılım mesafesi artar. Bu skala atılacak gübre tablosunda seçilen iş genişliğinin altında yer alan değer üzerine getirilir.

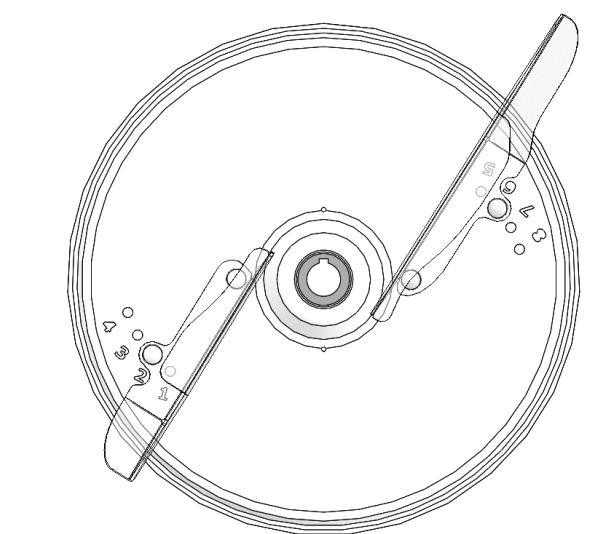


Atım Ayarları

20-20 Taban Gübresi (%20-20-0)				
İş Genişliği				
10 metre	12 metre	15 metre	18 metre	24 metre
A 1-5	A 2-6	E 2-5	E 2-7	C 3-7

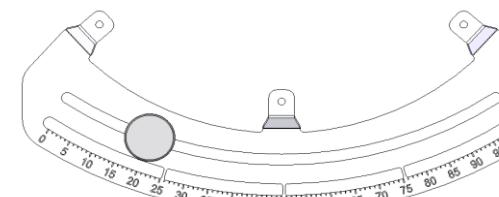
Kanat Ayarları

-1-4 arası kısa kanat ayarı yapılır. 5-8 arası uzun kanat ayarı yapılır.
-Kısa kanat traktör arkasına, uzun kanat ise traktör sağ sol çevresine gübreleme yapar. İdeal kanat ayarı atılacak gübre seçildikten sonra uygun iş genişliği altında yazan düşme noktası yanındaki değerlere getirilerek yapılır.



Norm Ayarı

-Atılacak gübreye ait tabloda iş genişliği altında yer alan gübreleme esnasında gidilecek (km/h) hız değeri işaretlenir. Bu değerin altında dekara atılacak gübre miktarı bulunur. Bulunan gübre miktarına yatay satırda karşılık gelen skala değeri, ideal norm ayarı için ayar cetveli üzerinde ayarlanacak değerdir.

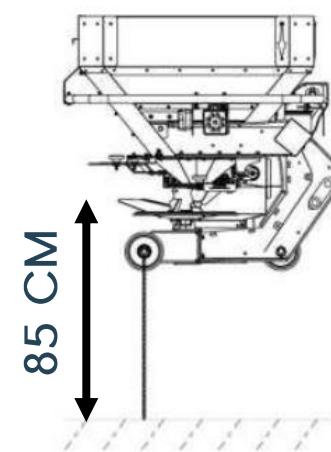




HIZLI AYARLAR

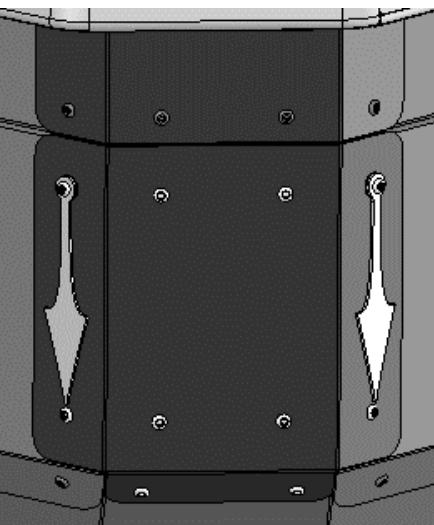
Yükseklik Ayarı

-Gübre disk hizasından zemine 85 cm mesafede olmalıdır. Yada kalibre zinciri tekerleğe montaj edildiğinde zemine değdiği noktada ayarlanmalıdır.



Eğim Ayarı

-Makinenin öne arka ve sağ sol eğim ayarının düzgün olması için makine köşesinde yer alan şakullerden faydalanyılır. İdeal paralellik ayarı için oklar perçin merkezini işaret etmelidir.



İş Genişliği Belirlenmesi

-Atılacak gübre türü ile ilgili tablo üzerinden uygulanacak iş genişliği işaretlenir.

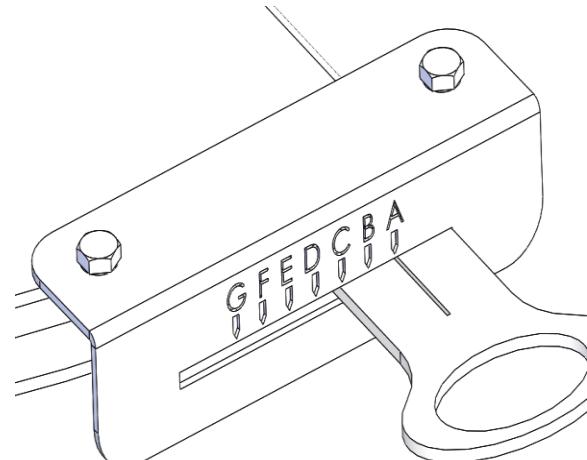
10m-12m-15m-18m-24m



- Yukarıda verilen değerler gübre yapısına göre değişkenlik gösterebilir.
- Belirtilen ayarları uyguladıktan sonra mutlaka deneme yapınız.
- Oluşabilecek hatalı gübrelemeden kullanıcı sorumludur.

Düşme Noktası Ayarı

-Skala üzerinde A-G arası değerlere sahiptir. Skala G'ye yaklaşıkça gübre dağılım mesafesi artar. Bu skala atılacak gübre tablosunda seçilen iş genişliğinin altında yer alan değer üzerine getirilir.

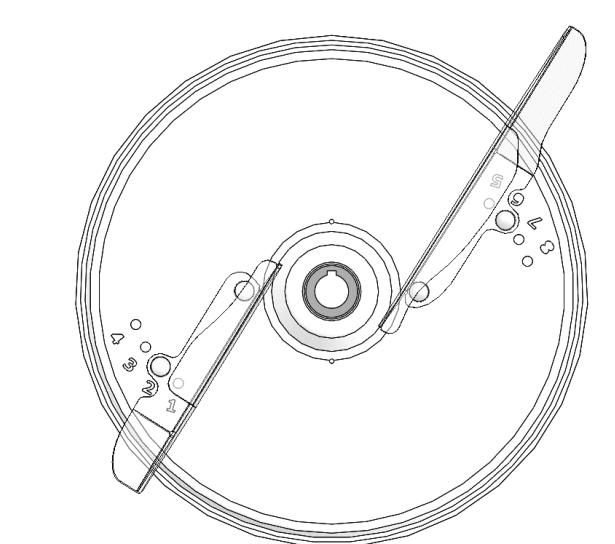


Atım Ayarları

15-15-15 Taban Gübresi (%15-15-15)

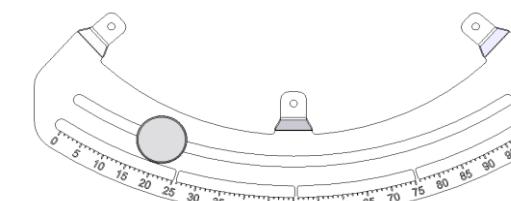
İş Genişliği

10 metre	12 metre	15 metre	18 metre	24 metre
A 1-5	A 2-5	E 2-5	E 2-6	E 3-7



Kanat Ayarları

-1-4 arası kısa kanat ayarı yapılır. 5-8 arası uzun kanat ayarı yapılır.
-Kısa kanat traktör arkasına, uzun kanat ise traktör sağ sol çevresine gübreleme yapar. İdeal kanat ayarı atılacak gübre seçildikten sonra uygun iş genişliği altında yazan düşme noktası yanındaki değerlere getirilerek yapılır.



Norm Ayarı

-Atılacak gübreye ait tabloda iş genişliği altında yer alan gübreleme esnasında gidilecek (km/h) hız değeri işaretlenir. Bu değerin altında dekara atılacak gübre miktarı bulunur. Bulunan gübre miktarına yatay satırda karşılık gelen skala değeri, ideal norm ayarı için ayar cetveli üzerinde ayarlanacak değerdir.

